

AGAT Laboratoires 

Analyses des systèmes de refroidissement

Services de surveillance de la fiabilité des équipements et des lubrifiants

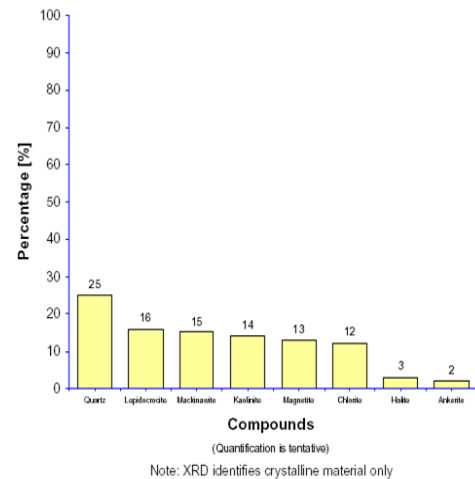
Les systèmes de refroidissement nécessitent autant de soins et d'entretien que tout autre composant d'une machine. Si un liquide de refroidissement n'est pas chimiquement correct pour la température de l'application, les taux de corrosion, d'érosion, de piquage et d'entartrage seront presque deux fois plus élevés pour chaque 15 °C (160 °F).

Cela signifie qu'un liquide de refroidissement de mauvaise qualité va corroder environ 100% plus de surface métallique sur les doublures à des températures de 86,1 °C (175 °F).

Le dioxyde de carbone se convertira en acide carbonique. Les chlorures passeront du sel à l'acide chlorhydrique, tandis que le sulfate augmentera l'entartrage et formera également de l'acide sulfurique. Tout ceci affectera sérieusement les systèmes de refroidissement.

Un programme d'analyses recommandé dans le cadre d'un programme de surveillance des systèmes de refroidissement devrait comprendre les analyses suivantes:

- Apparence
- pH
- Conductivité
- Chromatographie ionique
- Point de gel
- Point d'ébullition
- Pourcentage de glycol
- Métaux spectrographiques (fer, cuivre, plomb, aluminium)
- Forfait recommandé d'analyses des systèmes de refroidissement 30-493



Note sur les conditions d'utilisation du système de refroidissement

À mesure que la température de l'eau augmente, en particulier à des températures supérieures à 82,20 °C (1800 °F), l'eau devient plus acide. Il est donc recommandé d'effectuer une analyse de refroidissement au moins chaque année, lorsqu'un problème de système de refroidissement est soupçonné, ou lorsque la source d'eau utilisée est modifiée. De nombreuses sources d'eau naturelles contiennent des niveaux inacceptables de contaminants naturels.

Pour plus de renseignements, veuillez contacter
info@agatlabs.com